



FICHA TÉCNICA

Nombre del Proyecto	CONDOMINIO LOS HORCONES II
Entidad Desarrolladora	INMOBILIARIA MONTE SAN LORENZO SPA



Dirección del Proyecto	Calle Arturo Prat #29
Comuna del Proyecto	Casa Blanca
Código del Proyecto	185185
Dirección de sala de venta del Proyecto	Constitución #872
Contacto sala de venta del Proyecto	+569 97520973
Número de viviendas disponibles	47 Viviendas vulnerables (Incluye 2 unidades para persona con movilidad reducida)
Tipología de vivienda	Departamentos con ascensor
Número de pisos del proyecto	6
Superficie de la vivienda	55,16 m ² (45 unidades vulnerables)
Número de dormitorios y su respectivo programa	Tipo D: 3 dormitorios, 1 baño, estar comedor cocina, logia y balcón.



	
Número de viviendas acondicionadas para personas con movilidad reducida	2
Superficie departamento para persona con movilidad reducida	64,11 M2 (2 unidades)
N° de dormitorios y su respectivo programa, para persona con movilidad reducida	Tipo E MR: 2 dormitorios, 1 baño, estar comedor cocina y logia. 
El proyecto contempla equipamiento	SI
Link de presentación Condominio Los Manzanos	www.codeh.cl
Contempla gastos comunes	SI
Plazo estimado para término del proyecto	1er semestre 2027
Los proyectos de integración social y territorial contemplan la obligatoriedad de participar en las actividades del plan de integración social, como también en el cumplimiento del reglamento de copropiedad.	



Master Plan

